



S. Benjamín Jiménez. C.  
Av. Los Platinos # 174 Industrial Infantas  
Lima 39 – Perú  
Telf.: (+51-1) 2660037/2660039/5519676

---

## **MERXBACK**

### **BACKING MATERIAL**

(Cementante epóxico)

#### **MATERIAL DE RESPALDO**

Es un sistema epóxico de dos componentes de alta performance tanto en la industria minera como civil.

#### **APLICACIONES:**

Usado como refuerzo para dar seguridad y/o respaldar el funcionamiento de máquinas chancadoras cónicas y giratorias, trituradoras, molinos, pulverizadoras, etc. da solidez integral a la superficie y refuerza los revestimientos o forros en las estructuras de maquinas en general, generando gran estabilidad a la compresión y al impacto.

Fabricado especialmente para lograr el máximo rendimiento y mantenimiento a las placas de desgaste.

Este material de gran fuerza se une muy bien al acero, concreto y así mismo, soporta cargas de torque alto.

Puede ser usado en anclajes de equipos livianos o pesados y fijación de pernos de anclaje.

#### **RELACIÓN DE MEZCLA:**

PARTE A. 9.200 KG = 100 %

PARTE B. 0.550 KG = 6%

#### **PROPIEDADES:**

- Peso específico : 1.7 gr/cm<sup>3</sup>
- Dureza SHORE-D : 85 - 90 DIN 53'505
- Resistencia al impacto : 40-50 Kj/m<sup>2</sup>
- Resistencia a La Tracción/La Flexión, psi : 11,500 / 18,000
- Tiempo de trabajo : 20-30 min a 25°C



S. Benjamín Jiménez. C.  
 Av. Los Platinos # 174 Industrial Infantas  
 Lima 39 – Perú  
 Telf.: (+51-1) 2660037/2660039/5519676

### Number of 2-gallon kits of **MERXBACK BACKING**

ALLIS-CHALMERS CRUSHERS										
SUPERIOR										
Crusher Size	16-50	24-60	30-55	36-55	30-70	36-55	42-65	48-74	54-74	60-89
Concave	26	41	49	48	46	70	70	110	173	190
Mantle	17	18	16	14	24	27	27	46	46	66
HYDROCONE										
Crusher Size	22	36	45	51	60	84				
Concave	—	—	9	14	36	43				
Mantle	—	1	10	5	6	22				
NORDBERG @ PRIMARY GYRATORY CRUSHERS										
Crusher Size	HD 42-70		HD 54-80			HD 60-102				
Concave	69		119			177				
Mantle	24		39			49				

Note: These figures are based on cone crushers with a fine bowl and fine liner. If other combinations are used without filler block, quantities could increase 40%.

*For all other crushers, simply divide the amount of metallic backing previously required by 88. The result is the number of 2 gallon kits of MERXBACK Backing Material required.*

TELSMITH GYRASPHERE @ CRUSHERS							
STYLE S							
Crusher Size	24	36	367	48	489	66	6614
Mantle	1 1/2	2	2	4 1/2	4 1/2	9 1/2	9 1/2
Bowl Liner	1	1 3/4	1 3/4	4	4	11 1/2	17 1/2
STYLE FC							
Mantle	1 3/4	1 3/4	—	2	—	4	—
Bowl Liner	1	1 3/4	—	3 1/2	—	5 1/2	—

SYMONS @ CONE CRUSHERS								
STANDARD CONE CRUSHER								
Crusher Size	2'	30"	3'	4'	4 1/4'	5'	5 1/2'	7'
Mantle	1	1	2 1/2	3 1/2	4	3 1/2	7 1/2	12
Bowl Liner	1	1	1 1/2	3 1/2	4 1/2	5	7 1/2	15

SHORT HEAT @ CONE CRUSHER								
Mantle	1	—	1 1/2	—	2	2 1/2	3 1/2	6 1/2
Bowl Liner	1	—	1 1/2	—	2 1/2	5	6	9



S. Benjamín Jiménez. C.  
Av. Los Platinos # 174 Industrial Infantas  
Lima 39 – Perú  
Telf.: (+51-1) 2660037/2660039/5519676

### TYPICAL PROPERTIES OF MERXBACK BACKING

<i>SPECIFIC WEIGHT</i>		<i>g/cm<sup>3</sup></i>	<i>1.7</i>
<i>HARDNESS-SHORE D</i>	<i>Din 53'505</i>		<i>85 - 90</i>
<i>Compressive Strength</i>	<i>150 R 604</i>	<i>N/mm<sup>2</sup></i>	<i>80 - 100</i>
<i>FLEXUAL STRENGTH</i>	<i>VSM 77,103</i>	<i>N/mm<sup>2</sup></i>	<i>55 - 70</i>
<i>IMPACT STRENGTH</i>	<i>VSM 77,105</i>	<i>KJ/m<sup>2</sup></i>	<i>40 - 50</i>
<i>HEAT DISTORSION</i>	<i>150 R 75</i>	<i>°C</i>	<i>60 - 70</i>
<i>WORKING TIME</i>	<i>20 - 30 min</i>	<i>at</i>	<i>25 °C</i>
<i>POURING VISCOSITY</i>		<i>m PAS</i>	<i>4000 - 5000</i>

*VOLUME:* 2 gallon kit of MERXBACK Backing Material contains approximately 340 cubic inches of cured material.

## MERXBACK

### MATERIAL DE RESPALDO

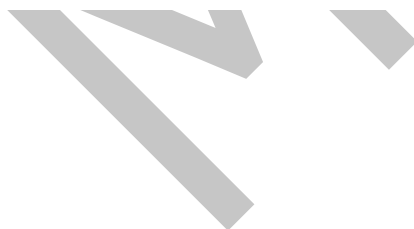
MERXBACK es un sistema epóxico de dos componentes de 100% contenido de sólidos, mundialmente utilizado en el respaldo de chancadoras, molinos, pulverizadoras, etc.

Solo mezclar y vaciar, MERXBACK ofrece un completo respaldo sobre el 100% de la superficie, eliminando vacíos que debilitan y acortan la vida de los forros de las chancadoras y molinos.

Todo esto contribuye a hacer del MERXBACK el respaldo más económico para chancadoras.




S. Benjamín Jiménez C.  
Sánchez Cuero 1807 - Lima 11 Perú  
Teléfonos: (51-1) 2660037 / 99793352





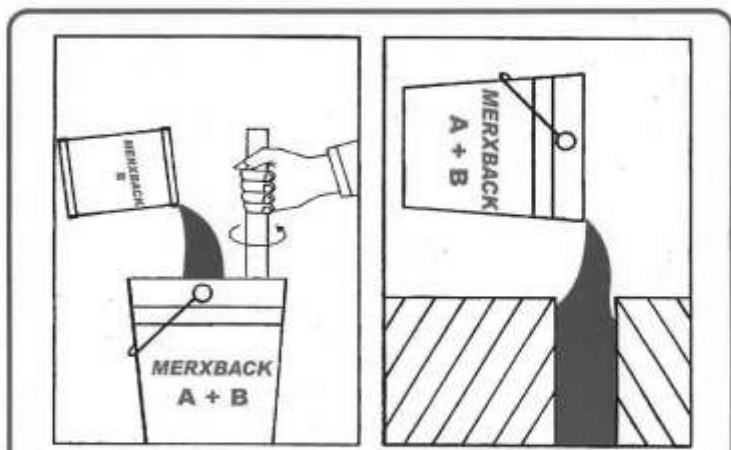
S. Benjamín Jiménez. C.  
Av. Los Platinos # 174 Industrial Infantas  
Lima 39 – Perú  
Telf.: (+51-1) 2660037/2660039/5519676



# MERXBACK

backing material

ELEKTROISOLIERSYSTEME



Just mix and Pour

KIT/ A: GROSS:

B:

*MERXBACK is a two component epoxy system, 100% solid content, world wide used as backing material for crushers, grinding mills, pulverizers and so on.  
Just mix and pour, no heating, no special equipment or experience required.  
After hardening MERXBACK insures complete backing over 100% of surface by eliminatiny gaps that weaken and shorten liner life in crushers and mills.  
All this characteristics makes MERKBACK the most economical way to back crushers*



S. Benjamín Jiménez. C.  
Av. Los Platinos # 174 Industrial Infantas  
Lima 39 – Perú  
Telf.: (+51-1) 2660037/2660039/5519676

---

## **SEPARADORES 13M**

### **DESMOLDANTE PARA CURADO EN FRÍO O CALIENTE**

#### **DESCRIPCION GENERAL:**

Es un desmoldante de baja viscosidad, de fácil aplicación, ideal para acabados finos.

#### **USOS:**

Es de amplio uso en pre-tratamiento de moldes para evitar problemas en el desmoldamiento de resinas epóxicas de curado en frío o caliente.

#### **MODO DE EMPLEO Y APLICACIÓN:**

Se aplica con broche, spray o trapo; generalmente una es suficiente. Nunca aplicarlo inmediatamente después de haber realizado un desmolde o con el molde caliente.

#### **a) En superficie no porosas.**

Se aplica en capas delgadas, de la siguiente manera:

- Precalentar el molde (acero o aluminio)
- Diluir el desmoldante.

#### **Una capa delgada tiene las siguientes ventajas:**

- Precisa reproducción.
- Se obtiene superficies más brillantes luego del desmoldado.
- Mejores resultados y bajo costo.
- No corroe en el molde, ni en el vaciado; pues el solvente se volatiliza.
- Fácil limpieza de residuales.
- Óptimos resultados con temperaturas de 20° a 180°C y si se ejerce presión sobre la masa se mejora la producción.



S. Benjamín Jiménez. C.  
Av. Los Platinos # 174 Industrial Infantas  
Lima 39 – Perú  
Telf.: (+51-1) 2660037/2660039/5519676

---

**b) En superficies porosas.**

- Aplicar dos capas delgadas de SEPARADOR 13, aún cuando se trate de Aluminio fundido o bien aplicar Primer de silicona y hornear 3 horas a 300<sup>0</sup>C antes de vaciar.

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

- Gravedad específica : 0.86 gr/cc
- Viscosidad baja (Aceite de siliconas disolventes) : 4 MPa.s
- Punto de inflamación (DIN 53213) : 25°C
- Presión de vapor a 20<sup>0</sup>C : 33

**PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES**

- Este producto contiene solventes inflamables por lo que recomendamos tomar las precauciones contra el fuego, tanto en el almacenaje como en el manipuleo.
- Debe evitarse contacto directo con la piel, pues esto produce irritaciones.

**PRESENTACION**

Envase de 1 Litro

**ALMACENAMIENTO:**

- a) El Almacenamiento, es de doce meses, en envases sellados a una temperatura ambiente de 18 a 25° C.
- b) La información que proporcionamos corresponde a los resultados de ensayos que hemos realizado con mayor objetividad.
- c) No implican garantía ó responsabilidad por nuestra parte y deben ser adaptados a cada caso y exigencia particular.