



S. Benjamín Jiménez. C.
Av. Los Platinos # 174 Industrial Infantas
Lima 39 – Perú
Telf.: (+51-1) 2660037/2660039/5519676

BTH – H301

BARNIZ TRASPARENTE AL HORNO

TIPO:

EPOXY RESINE

DESCRIPCIÓN GENERAL:

Proporciona una película de gran dureza, excelente resistencia térmica y estabilidad superior a la humedad en los aceites minerales y productos químicos. Indicado para la impregnación de motores eléctricos y transformadores de potencia.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

La superficie debe estar libre de aceite, grasa y otros agentes contaminantes, para asegurar una buena adhesión. Antes de aplicar el barniz limpiar la superficie con solvente dieléctrico SS25MERX.

MÉTODO DE APLICACIÓN:

INMERSIÓN o VACÍO-PRESIÓN

USOS:

Motores herméticos, motores y transformadores de potencia. En todo equipo eléctrico bobinado con esmaltes sintéticos y alambres forrados en vidrio compatible con materiales de clase F y H.

PRECAUCIONES:

Como todo producto formulado con resinas (EPOXY ALKYD RESINE, EPOXY RESINE) es agresivo a la piel siendo conveniente evitar salpicaduras, lavando las manos con agua y jabón tras su uso.



S. Benjamín Jiménez. C.
Av. Los Platinos # 174 Industrial Infantas
Lima 39 – Perú
Telf.: (+51-1) 2660037/2660039/5519676

ALMACENAJE:

Tiene una excelente estabilidad de almacenaje. Debe ser guardado en lugar fresco y seco en su envase original. Barnices almacenados por cierto tiempo deben ser agitados antes de ser aplicados. Todo barniz que contiene solventes aumenta su viscosidad a medida que los solventes se evaporan. Su viscosidad puede ser reducida o mantenida adicionándole el DILUYENTE MERX en la proporción media de 5 - 10%. El barniz de impregnación ofrece al usuario toda la garantía técnica de un uso correcto para cada caso en particular.

CARACTERÍSTICA DEL BARNIZ:

- Viscosidad (Copa Ford #4) : 45 - 60 Seg.
- Densidad (a 20°C) : 0.95 - 0.97 gr/cm³
- % de no volátiles : 34 - 36 %
- Acabado : Brillante, adherente, flexible y dura
- Color : Transparente y Ámbar
- Performance : BUENA
- Clasificación Térmica : H - 180°C
- Diluyente : Diluyente MERX H301
- Secado : AL HORNO
- Estabilidad : BUENA

ATAQUE A LOS ALAMBRES ESMALTADOS:

- SINTÉTICOS : INALTERABLE
- ESTABILIDAD : BUENA



S. Benjamín Jiménez. C.
Av. Los Platinos # 174 Industrial Infantas
Lima 39 – Perú
Telf.: (+51-1) 2660037/2660039/5519676

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA:

- Temperatura de curado : 160 °C
- Tiempo de secado al tacto : 30 – 60 minutos
- Tiempo de curado duro : 3 horas
- Dureza : 1000 Grs
- Adherencia : 100 %
- Rigidez dieléctrica en seco : 125 Kv/mm
- Resistencia al NaCl : BUENA
- Resistencia a los aceites naturales : EXCELENTE

LIMPIEZA DE EQUIPO:

- Solvente DIELECTRICO SS25MERX