



S. Benjamín Jiménez. C.
Av. Los Platinos # 174 Industrial Infantas
Lima 39 – Perú
Telf.: (+51-1) 2660037/2660039/5519676

BTH – E203

BARNIZ AISLANTE CEMENTANTE E203

TIPO:

EPOXY ALKYD RESINE

DESCRIPCIÓN GENERAL:

Es un barniz de secado al horno a base de resinas sintéticas y solventes de alto poder dieléctrico. Penetra fácilmente entre los cables de bobinas para motores eléctricos, transformadores, y artefactos similares. Forma una película aislante y cementante.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

La superficie debe estar libre de aceite, grasa y otros agentes contaminantes, para asegurar una buena adhesión. Antes de aplicar el barniz limpiar la superficie con solvente dieléctrico SS25MERX.

MÉTODO DE APLICACIÓN:

INMERSIÓN o VACÍO-PRESIÓN

USOS:

Estatores y rotores de cualquier potencia: Barniz Cementante.

PRECAUCIONES:

Tener bien tapados los recipientes de Barniz porque la humedad del medio ambiente actúa como catalizador, polimerizándolos.

ALMACENAJE:

Tiene una excelente estabilidad de almacenaje. Debe ser guardado en lugar fresco y seco en su envase original. Barnices almacenados por cierto tiempo deben ser agitados antes de



S. Benjamín Jiménez. C.
Av. Los Platinos # 174 Industrial Infantas
Lima 39 – Perú
Telf.: (+51-1) 2660037/2660039/5519676

ser aplicados. Todo barniz que contiene solventes aumenta su viscosidad a medida que los solventes se evaporan. Su viscosidad puede ser reducida o mantenida adicionándole el DILUYENTE MERX en la proporción media de 5 - 10%. El barniz de impregnación ofrece al usuario toda la garantía técnica de un uso correcto para cada caso en particular.

CARACTERÍSTICA DEL BARNIZ:

- Viscosidad (Copa Ford #4)	: 60 - 65 Seg.
- Densidad (a 20°C)	: 0.995 - 1.005 gr/cm ³
- % de no volátiles	: 53 %
- Acabado	: Brillante, adherente, flexible y dura
- Color	: Transparente
- Performance	: BUENA
- Clasificación Térmica	: F - 155°C
- Diluyente	: Diluyente MERX E203
- Secado	: AL HORNO
- Estabilidad	: MUY BUENA

ATAQUE A LOS ALAMBRES ESMALTADOS:

- SINTÉTICOS	: INALTERABLE
- ESTABILIDAD	: BUENA

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA:

- Temperatura de curado	: 130 °C
- Tiempo de secado al tacto	: 30 – 60 minutos
- Tiempo de curado duro	: 3 horas
- Dureza	: 1000 grs.



S. Benjamín Jiménez. C.
Av. Los Platinos # 174 Industrial Infantas
Lima 39 – Perú
Telf.: (+51-1) 2660037/2660039/5519676

- Adherencia	: 100 %
- Rigidez dieléctrica en seco	: 127.5 Kv/mm
- Resistencia al NaCl	: BUENA
- Resistencia a los aceites naturales	: EXCELENTE

METODO DE APLICACIÓN:

1. Precalentar el motor a una temperatura de 80°C.
2. Ciclos de horneado de acuerdo al tamaño del motor:

130°C	90 minutos.
150°C	60 minutos.

LIMPIEZA DE EQUIPO:

- Solvente DIELÉCTRICO SS25MERX