



S. Benjamín Jiménez. C.
Av. Los Platinos # 174 Industrial Infantas
Lima 39 – Perú
Telf.: (+51-1) 2660037/2660039/5519676

BTH – E103
BARNIZ TRANSPARENTE AL HORNO

TIPO:

EPOXY ALKYD RESINE

DESCRIPCIÓN GENERAL:

Es un barniz de secado al horno a base de resinas y solventes de alto poder dieléctrico. Su uso es recomendado como recubrimiento aislante de bobinas de motores, generadores eléctricos. Es compatible con alambres forrados con Nylon/ Formvar, etc.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE:

La superficie debe estar libre de aceite, grasa y otros agentes contaminantes, para asegurar una buena adhesión. Antes de aplicar el barniz limpiar la superficie con solvente dieléctrico SS25MERX.

MÉTODO DE APLICACIÓN:

INMERSIÓN o VACÍO-PRESIÓN

USOS:

Estatores y rotores de cualquier potencia.

PRECAUCIONES:

Tener bien tapados los recipientes de Barniz porque la humedad del medio ambiente actúa como catalizador, polimerizándolos.

ALMACENAJE:

Tiene una excelente estabilidad de almacenaje. Debe ser guardado en lugar fresco y seco en su envase original. Barnices almacenados por cierto tiempo deben ser agitados antes de ser aplicados. Todo barniz que contiene solventes aumenta su viscosidad a medida que los solventes se evaporan. Su viscosidad puede ser reducida o mantenida



S. Benjamín Jiménez. C.
Av. Los Platinos # 174 Industrial Infantas
Lima 39 – Perú
Telf.: (+51-1) 2660037/2660039/5519676

adicionándole el DILUYENTE MERX en la proporción media de 5 - 10%. El barniz de impregnación ofrece al usuario toda la garantía técnica de un uso correcto para cada caso en particular.

CARACTERÍSTICA DEL BARNIZ:

- Viscosidad (Copa Ford #4)	: 60 - 65 Seg.
- Densidad (a 20°C)	: 0.9247 gr/cm ³
- % de no volátiles	: 55 %
- Acabado	: Brillante, adherente, flexible y dura
- Color	: Transparente y Ambar
- Performance	: BUENA
- Clasificación Térmica	: F - 155°C
- Diluyente	: Diluyente MERX E203
- Secado	: AL HORNO
- Estabilidad	: BUENA

ATAQUE A LOS ALAMBRES ESMALTADOS:

- SINTÉTICOS	: INALTERABLE
- ESTABILIDAD	: BUENA

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA:

- Temperatura de curado	: 130 °C
- Tiempo de secado al tacto	: 30 – 60 minutos
- Tiempo de curado duro	: 3 horas
- Dureza	: 1000 grs.
- Adherencia	: 100 %



S. Benjamín Jiménez. C.
Av. Los Platinos # 174 Industrial Infantas
Lima 39 – Perú
Telf.: (+51-1) 2660037/2660039/5519676

- Rigidez dieléctrica en seco : 125 Kv/mm
- Resistencia al NaCl : BUENA
- Resistencia a los aceites naturales : EXCELENTE

MÉTODO DE APLICACIÓN:

1. Precalentar el motor a una temperatura de 80° C
2. Ciclos de horneado de acuerdo al tamaño del motor:

110°C	230°F	5 a 8 horas
125°C	260°F	3 a 4 horas
135°C	275°F	2 a 3 horas
150°C	300°F	1 a 2 horas

LIMPIEZA DE EQUIPO:

- Solvente DIELECTRICO SS25MERX