

Productos de Alta Calidad

S. Benjamín Jiménez C.
Sánchez Cerro 1851 Lima 11 – Perú
Telf.: 2660037 / 2660039
Cel.: 999793352
RPM: 945025959 - *519966

BTH – E103

BARNIZ AISLANTE CEMENTANTE

TIPO:

EPOXY ALKYD RESINE

DESCRIPCIÓN GENERAL:

Es un barniz de secado al horno a base de resina y solventes de alto poder dieléctrico. Su uso es recomendado como recubrimiento aislante d bobinas de motores, generadores eléctricos. Es compatible con alambres forrados con Nylon/Formvar, etc.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

La superficie debe estar libre de aceite, grasa y otros agentes contaminantes, para asegurar una buena adhesión. Antes de aplicar el barniz limpiar la superficie con solvente dieléctrico SS25MERX.

MÉTODO DE APLICACIÓN:

INMERSIÓN o VACÍO-PRESIÓN

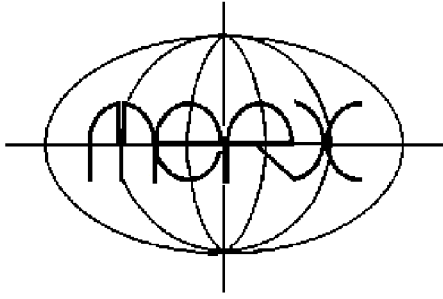
USOS:

Estatores y rotores de cualquier potencia..

PRECAUCIONES:

Tener bien tapados los recipientes de Barniz porque la humedad del medio ambiente actúa como catalizador, polimerizándolos.

ELEKTROISOLIERSYSTEME



Productos de Alta Calidad

S. Benjamín Jiménez C.
Sánchez Cerro 1851 Lima 11 - Perú
Telf.: 2660037 / 2660039
Cel.: 999793352
RPM: 945025959 - *519966

ALMACENAJE:

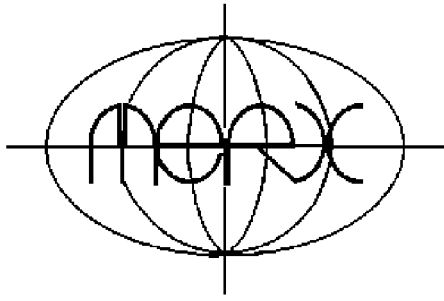
Tiene una excelente estabilidad de almacenaje. Debe ser guardado en lugar fresco y seco en su envase original. Barnices almacenados por cierto tiempo deben ser agitados antes de ser aplicados. Todo barniz que contiene solventes aumenta su viscosidad a medida que los solventes se evaporan. Su viscosidad puede ser reducida o mantenida adicionándole el DILUYENTE MERX en la proporción media de 5 - 10%. El barniz de impregnación ofrece al usuario toda la garantía técnica de un uso correcto para cada caso en particular.

CARACTERÍSTICA DEL BARNIZ:

- **Viscosidad (Copa Ford #4)** : 60 - 65 Seg.
- **Densidad (a 20°C)** : 0.9247 gr/cm³
- **% de no volátiles** : 55 %
- **Acabado** : Brillante, adherente,
flexible y dura
- **Color** : Transparente y Ambar
- **Performance** : BUENA
- **Clasificación Térmica** : F - 155°C
- **Diluyente** : Diluyente MERX E203
- **Secado** : AL HORNO
- **Estabilidad** : BUENA

ATAQUE A LOS ALAMBRES ESMALTADOS:

- **SINTÉTICOS** : INALTERABLE
- **ESTABILIDAD** : BUENA



Productos de Alta Calidad

S. Benjamín Jiménez C.
Sánchez Cerro 1851 Lima 11 – Perú
Telf.: 2660037 / 2660039
Cel.: 999793352
RPM: 945025959 - *519966

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA:

- Temperatura de curado : 130 °C
- Tiempo de secado al tacto : 30 – 60 minutos
- Tiempo de curado duro : 3 horas
- Dureza : 1000 Grs
- Adherencia : 100 %
- Rigidez dieléctrica en seco : 125 Kv/mm
- Resistencia al NaCl : BUENA
- Resistencia a los aceites naturales : EXCELENTE

MÉTODO DE APLICACIÓN:

- 1.- Precalentar el motor a una temperatura de 80° C
- 2.- Ciclos de horneado de acuerdo al tamaño del motor:

110°C	230°F	5 a 8 horas
125°C	260°F	3 a 4 horas
135°C	275°F	2 a 3 horas
150°C	300°F	1 a 2 horas.

LIMPIEZA DE EQUIPO:

Solvente DIELECTRICO SS25MERX