



S. Benjamín Jiménez. C.
Av. Los Platinos # 174 Industrial Infantas
Lima 39 – Perú
Telf.: (+51-1) 2660037/2660039/5519676

BTH – 1038TH

BARNIZ TRANSPARENTE PARA FIERRO SILICOSO AL HORNO

TIPO:

EPOXY RESINE

DESCRIPCIÓN GENERAL:

Barniz especialmente formulado para hierro silicoso. Proporciona una película de gran dureza excelente resistencia térmica y estabilidad superior a la humedad en los aceites minerales y productos químicos. Indicado para la impregnación de núcleos, de motores y transformadores de potencia.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

La superficie debe estar libre de aceite, grasa y otros agentes contaminantes, para asegurar una buena adhesión. Antes de aplicar el barniz limpiar la superficie con solvente dieléctrico SS25MERX.

MÉTODO DE APLICACIÓN:

INMERSIÓN, VACÍO-PRESIÓN, BROCHA o SOPLETE

USOS:

Estatores y Chapas de Hierro Silicio. Estatores en general encintados o no con tejidos de algodón, sintéticos (rayón, etc.) vidrio, bobinados con alambres esmaltados sintéticos, planchuelas de cobre desnudas y/o barras de aluminio forradas. Barniz especialmente formulado para hierro silicoso.

PRECAUCIONES:

Como todo producto formulado con resinas (EPOXY) es agresivo a la piel siendo conveniente evitar salpicaduras, lavando las manos con agua y jabón tras su uso.



S. Benjamín Jiménez. C.
Av. Los Platinos # 174 Industrial Infantas
Lima 39 – Perú
Telf.: (+51-1) 2660037/2660039/5519676

ALMACENAJE:

Tiene una excelente estabilidad de almacenaje. Debe ser guardado en lugar fresco y seco en su envase original. Barnices almacenados por cierto tiempo deben ser agitados antes de ser aplicados. Todo barniz que contiene solventes aumenta su viscosidad a medida que estos se evaporan. Su viscosidad puede ser reducida o mantenida adicionándole el diluyente MERX en la proporción media de 5% - 10%. El barniz de impregnación ofrece al usuario toda la garantía técnica de un uso correcto para cada caso en particular.

CARACTERÍSTICA DEL BARNIZ:

- Viscosidad (Copa Ford #4) : 25 - 40 Seg.
- Densidad (a 20°C) : 0.890 - 0.903 gr/cm³
- % de no volátiles : 36 - 40 %
- Acabado : Brillante, adherente, flexible y dura
- Color : Transparente
- Performance : BUENA
- Clasificación Térmica : H - 180°C
- Secado : AL HORNO
- Estabilidad : BUENA

ATAQUE A LOS ALAMBRES ESMALTADOS:

- SINTÉTICOS : INALTERABLE
- ESTABILIDAD : BUENA

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA:

- Temperatura de curado : 160°C
- Tiempo de secado al tacto : 30-60 minutos



S. Benjamín Jiménez. C.
Av. Los Platinos # 174 Industrial Infantas
Lima 39 – Perú
Telf.: (+51-1) 2660037/2660039/5519676

- | | |
|---------------------------------------|--------------|
| - Tiempo de curado duro | : 3 horas |
| - Dureza | : > 1000 Grs |
| - Adherencia | : 100 % |
| - Rigidez dieléctrica en seco | : 125 Kv/mm |
| - Resistencia al NaCl | : BUENA |
| - Resistencia a los aceites naturales | : EXCELENTE |

LIMPIEZA DE EQUIPO:

Solvente DIELECTRICO SS25MERX

MERX